

Sistema Ambiente S.p.A.

Informazioni di cui all'art. 14, co. 1, lettere da c) ad e), D. Lgs. 33/2013

I	
VALENTINA ROSE	SIMI

II
COMPENSI CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA DI CONSIGLIERE DI SISTEMA AMBIENTE SPA
€/a. 10.000,00

III
IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI

IV		
ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI		
Ente	Carica	Compenso

V	
INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI	
Incarico	Compenso

Data 19 luglio 2019

Firmato in originale da
Avv. Valentina Rose Simi