

Sistema Ambiente S.p.A.

Informazioni di cui all'art. 14, co. 1, lettere da e) ad e), D. Lgs. 33/2013

I	
VALENTINA ROSE	SIMI

II	
COMPENSI CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA DI CONSIGLIERE DI SISTEMA AMBIENTE SPA	
€/a 10.000,00	

III	
IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI	

IV		
ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI		
Ente	Carica	Compenso

V	
INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI	
Incarico	Compenso
2388/2019 R6	1076,40
343/2019 R6	1794,00

Data

22/12/2020

Firma del dichiarante

Firmato in originale
Valentina Simi