



ISO 9001:2015
ISO 45001:2018

PROGRAMMA BIENNALE DEGLI ACQUISTI DI BENI E SERVIZI di importo stimato pari o superiore a 40.000,00 euro oltre Iva

(ai sensi dell'art. 21, commi 1, 6 e 7 D.Lgs 50/2016 e ss.mm.ii.)

Anni 2022 - 2023

(approvato con Delibera del Consiglio di Amministrazione del 23/06/2022)



ISO 9001:2015
ISO 45001:2018

Ai sensi dell'art. 21, commi 1, 6 e 7 D.Lgs 50/2016 e ss.mm.ii. (Codice dei contratti pubblici) deve essere predisposto il programma biennale degli affidamenti di servizi e forniture per tutti i contratti di valore stimato **pari o superiore a 40.000,00 euro oltre Iva.**

Il presente programma biennale degli affidamenti di servizi e forniture costituisce aggiornamento **annuale** – in ottemperanza al comma 1 dell'art. 21 D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. – del *Programma biennale degli acquisti di beni e servizi* (anni 2022-2023) adottato con Delibera di Consiglio di Amministrazione n. 36 del 29.06.2021.

Il presente programma contiene:

- l'oggetto del contratto;
- l'importo presunto;
- il termine presunto di avvio della procedura;
- la durata del contratto;
- i mezzi finanziari disponibili.

Il presente programma biennale degli affidamenti di servizi e forniture, ai sensi dell'art. 21, comma 7, D.Lgs 50/2016 e s.m.i., viene pubblicato sul profilo della Committente.

Il presente programma biennale degli affidamenti di servizi e forniture è soggetto a revisione annuale.

SISTEMA AMBIENTE SPA

| PROGRAMMA BIENNALE 2022 - 2023 ACQUISTI BENI E SERVIZI DI IMPORTO PARI O SUPERIORE AD EURO 40.000,00 OLTRE IVA | | | | | | | |
|--|--|----------|------------------|---------------------------|------------------|--|---|
| Tipologia | Oggetto e tipologia del contratto | quantità | Importo presunto | Avvio (stimato) procedura | Durata contratto | Fonte risorse finanziarie | Responsabile Unico Procedimento (Dirigente Tecnico/Resp. Ufficio) |
| Fornitura | Cassoni compattatori a motore diesel | 4 | 126.000,00 | II sem. 2022 | | Fondi propri o leasing o finanziamento | Vedi art. 3 Regolamento aziendale (Delibere CDA n. 38 del 27.04.2020 e nr. 78 del 16.10.2020) |
| | Cassoni compattatori a motore elettrico | 6 | 147.000,00 | II sem. 2022 | | | |
| | Cassoni compattatori con motore elettrico a pannelli fotovoltaici | 2 | 100.000,00 | II sem. 2022 | | | |
| | Bidoni carrellati 120/240/360 Lt | 5.000,00 | 175.000,00 | II sem. 2022 | | | |
| | Cestini in ghisa, lunghi e corti | 170,00 | 128.200,00 | II sem. 2022 | | | |
| | Escavatore con polpo | 1 | 250.000,00 | II sem. 2022 | | | |
| | Pneumatici (e servizi manutentivi) per mezzi aziendali | | 170.000,00 | II sem. 2022 | 24 mesi | | |
| | Fornitura di carburanti extra rete per autotrazione | | 2.000.000,00 | II sem. 2022 | 36 mesi | | |
| | Ponti per mezzi officina | 2 | 40.000,00 | I sem. 2023 | | | |
| | Mezzi raccolta rifiuti | | 600.000,00 | I sem. 2023 | | | |
| | Distributore chiavi e bracciali | 1 | 80.000,00 | I sem. 2023 | | | |
| | Sistema di videosorveglianza sedi e CCR | | 67.000,00 | I sem. 2023 | | | |
| | Distributori sacchi | 2 | 40.000,00 | I sem. 2023 | | | |
| | | | | | | | |
| Servizi | Ritiro/aspirazione, trasporto e conferimento/trattamento rifiuti CER 16.10.02 | | 205.000,00 | I sem. 2022 | 24 mesi | Fondi propri | Vedi art. 3 Regolamento aziendale (Delibere CDA n. 38 del 27.04.2020 e nr. 78 del 16.10.2020) |
| | Revamping isole ecologiche interrate Centro storico Lucca | | 108.000,00 | I sem. 2022 | | | |
| | Smaltimento rifiuti CER 20.03.01 | | 1.600.000,00 | II sem. 2022 | 12 mesi | | |
| | Ritiro/trasporto e trattamento/smaltimento di rifiuti CER 20.03.03 provenienti dalle operazioni di pulizia meccanizzata di aree urbane | | 60.000,00 | II sem. 2022 | 24 mesi | | |
| | Trasporto rifiuti solidi urbani CER 20.03.01 | | 180.000,00 | II sem. 2022 | 24 mesi | | |
| | Postale | | 200.000,00 | II sem. 2022 | 36 mesi | | |
| | Stampa fatture tariffa | | 50.000,00 | II sem. 2022 | 36 mesi | | |
| | Trasporto e trattamento rifiuti CER 20.02.01 | | 1.100.000,00 | II sem. 2022 | 36 mesi | | |
| | Manutenzione e riparazione mezzi | | 1.000.000,00 | II sem. 2022 | 36 mesi | | |
| | Trasporto e trattamento rifiuti CER 20.01.08 | | 1.000.000,00 | I sem. 2023 | 12 mesi | | |
| | Ritiro, trasporto e trattamento finalizzato al recupero/smaltimento rifiuti imballaggi misti 15.01.06 | | 380.000,00 | II sem. 2023 | 24 mesi | | |
| | Ritiro/trasporto e trattamento finalizzato al recupero/smaltimento rifiuti ingombranti CER 20.03.07 | | 650.000,00 | II sem. 2023 | 24 mesi | | |