



Certificate Number 0026  
ISO 9001:2015  
ISO 45001:2018

PROT. N. 19223 DEL 12.04.2023

## CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

RELATIVO ALL'APPALTO, MEDIANTE PROCEDURA APERTA EX ART. 60 DEL D.LGS. 50/2016 E SS.MM.II., SUDDIVISA IN LOTTI, PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI TRASPORTO E TRATTAMENTO DI RIFIUTI SPECIALI STOCCATI C/O VARIE SEDI DI SISTEMA AMBIENTE:

✚ **LOTTO N. 1: RIFIUTI EER 20.01.27 (*vernici*),  
EER 15.01.10 E EER 15.01.11 (*imballaggi contaminati e a pressione*)**  
CIG: 9755701325

✚ **LOTTO N. 2: RIFIUTI EER 20.01.32 (*medicinali scaduti*)**  
CIG: 9755715EAF

✚ **LOTTO N. 3: RIFIUTI EER 19.08.14 (*fanghi*)**  
CIG: 9755731BE4

## ARTICOLO 1 - OGGETTO DELL' APPALTO

1.1 L'appalto ha ad oggetto il servizio di ritiro, trasporto e trattamento dei seguenti rifiuti speciali:

 **Lotto n. 1**

- i. rifiuti **EER 20.01.27** – *vernici, inchiostri, adesivi e resine contenenti sostanze pericolose* (60 tonnellate annue c.a.);
- ii. rifiuti **EER 15.01.10** - *Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze* (8 tonnellate annue c.a.);
- iii. **rifiuti EER 15.01.11** - *Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi contenitori a pressione vuoti* (2 tonnellate annue c.a.);

stoccati presso:

- a) l'impianto di trasferimento rifiuti di Via Ducceschi snc, loc. Sant'Angelo in Campo (LU);
- b) il centro comunale di raccolta (CCR) sito in Via E. Mattei n. 930, loc. Mugnano (LU);
- c) il centro comunale di raccolta (CCR) sito in Via per Vicopelago, 250 I/L, loc. Pontetetto (LU).

 **Lotto n. 2:**

rifiuti **EER 20.01.32** - *medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31* (12 tonnellate annue c.a.)

stoccati presso l'impianto di trasferimento rifiuti di Via Ducceschi snc, loc. Sant'Angelo in Campo (LU)

 **Lotto n. 3:**

rifiuti **EER 19.08.14** - *fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13* (30 tonnellate annue c.a.);

stoccati presso:

- a) l'impianto di trasferimento rifiuti di Via Ducceschi snc, loc. Sant'Angelo in Campo (LU);
- b) la sede legale e operativa di Sistema Ambiente S.p.A in Via delle Tagliate III, Trav. IV, n. 136, loc. Borgo Giannotti (LU).

## ARTICOLO 2 – SOPRALLUOGO FACOLTATIVO

È in facoltà dei concorrenti prendere esatta visione dei luoghi dell'appalto (impianti/sedi di partenza) così da acquisire reale conoscenza di tutte le condizioni locali e di tutte le circostanze generali e particolari (qualità del rifiuto) che possono influire sull'esecuzione del servizio e tali da consentire la presentazione dell'offerta.

Un'errata valutazione di quanto visionato e accertato non darà alcun diritto all'Appaltatore di richiedere ulteriori indennizzi o corrispettivi o risarcimenti di qualsiasi specie e natura.

E' fatto obbligo ai soggetti interessati di richiedere – **entro e non oltre il 26 Aprile 2023** - alla stazione appaltante l'assistenza a svolgere attività ricognitiva del territorio e delle aree interessate dall'appalto. In tal caso, la visita ai luoghi dell'appalto sarà effettuata esclusivamente nel giorno e orario concordati con il dipendente incaricato della stazione appaltante, previa prenotazione a mezzo e-mail ([garecontratti@sistemaambientelucca.it](mailto:garecontratti@sistemaambientelucca.it)).



Si precisa che:

- 1) al termine del sopralluogo verrà rilasciata idonea attestazione da parte della stazione appaltante;
- 2) il sopralluogo dovrà essere svolto dal legale rappresentante del concorrente o suo delegato.

### ARTICOLO 3 – NATURA DEI SERVIZI E CRITERI GENERALI

Il servizio oggetto del presente appalto deve intendersi, ad ogni effetto di legge, attività di pubblico interesse. Esso non potrà pertanto essere sospeso, salvo casi di dimostrata forza maggiore o di scioperi proclamati dai lavoratori della categoria di appartenenza.

L'arbitraria sospensione o l'abbandono del servizio legittimerà la Sistema Ambiente S.p.A. a sostituirsi all'Appaltatore per l'esecuzione di ufficio delle attività previste nel presente appalto, con il diritto di rivalsa per gli oneri conseguenti e per il risarcimento dei danni subiti, eventualmente anche sulla cauzione prestata, fatte salve in ogni caso le eventuali ulteriori responsabilità.

Il servizio oggetto dell'appalto dovrà essere effettuato osservando i seguenti criteri generali:

- evitare ogni danno o pericolo per la salute, l'incolumità e la sicurezza della collettività e dei singoli;
- rispettare le esigenze igienico-sanitarie ed evitare ogni rischio per l'inquinamento dell'aria, dell'acqua, del suolo e del sottosuolo, nonché ogni inconveniente derivante da odori e rumori;
- salvaguardare la flora, la fauna ed evitare ogni degrado dell'ambiente e del paesaggio.

### ARTICOLO 4 – QUANTITATIVO DEI RIFIUTI E NUMERO INDICATIVO DEI RITIRI

**4.1 Il quantitativo complessivo di rifiuti speciali da trasportare e avviare allo smaltimento è stimato, su base storica, in:**

-  **Lotto n. 1:**  
**rifiuto EER 20.01.27 – 60 tonnellate annue c.a.;**  
**rifiuto EER 15.01.10 – 8 tonnellate annue c.a.;**  
**rifiuto EER 15.01.11 – 2 tonnellate annue c.a.;**
-  **Lotto n. 2: rifiuto EER 20.01.32 – 12 tonnellate annue c.a.;**
-  **Lotto n. 3: rifiuto EER 19.08.14 – 30 tonnellate annue c.a.**

Tali dati assumono solo valore indicativo e, in tal senso, non vincolante per Sistema Ambiente S.p.A. posto che derivano da indicatori di stima su base storica (anni 2021 e 2022) e sono soggetti all'azione di più elementi variabili non imputabili alla Stazione Appaltante.

Le richieste effettive di servizio agli affidatari saranno comunque formulate sulla base delle contingenti necessità aziendali.

**4.2 I ritiri dovranno essere effettuati dal lunedì al sabato compreso (escluso festivi infrasettimanali) sulla base di un programma comunicato per iscritto con almeno 5 giorni lavorativi di anticipo.**

**4.3** Il corrispettivo del servizio, effettivamente richiesto e reso, sarà conteggiato sulla base del quantitativo trasportato e del prezzo unitario omnicomprensivo €/t come risultante dall'offerta presentata in sede di gara. All'aggiudicatario non verrà pertanto riconosciuto alcun compenso o indennizzo relativamente alla eventuale differenza di quantitativo di rifiuti tra quanto effettivamente

trasportato (e conferito) e quanto sopra indicato in termini di quantitativo stimato previsto oggetto di servizio.

### **ARTICOLO 5 – DURATA DELL'APPALTO – PROROGA C.D. TECNICA**

**5.1** L'appalto ha durata per **12 mesi** con decorrenza dalla data di stipulazione del contratto ovvero dalla comunicazione scritta di avvio del servizio in urgenza nelle *more* della stipula del contratto d'appalto. È in facoltà della Stazione Appaltante procedere alla proroga per **ulteriori 12 mesi**. La proroga dovrà risultare da atto scritto di Sistema Ambiente S.p.A.

**5.2** Qualora allo scadere del presente appalto non siano state completate le formalità relative al nuovo appalto con il conseguente affidamento del servizio, la/e società Aggiudicataria/e dovrà/dovranno garantirne l'espletamento, ai sensi ed in ottemperanza all'articolo 106, comma 11, D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii., per il tempo strettamente necessario alla conclusione delle procedure per l'individuazione del nuovo soggetto contraente (c.d. proroga tecnica). In tal caso, l'Appaltatore/gli Appaltatori è/sono tenuto/i all'esecuzione delle prestazioni previste nel contratto agli stessi prezzi, patti e condizioni o più favorevoli per la Stazione Appaltante.

### **ARTICOLO 6 – ORARI DI SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO**

**6.1** Il carico dei veicoli presso gli impianti/sedi della Stazione Appaltante avverrà ordinariamente su sei giorni la settimana, dal lunedì al sabato compreso (esclusi i festivi infrasettimanali).

Il carico dei veicoli avverrà ordinariamente:

1. dal lunedì al venerdì, nelle fasce orarie 07:00-11:00 e 13:00-17:30;
2. sabato, nella fascia oraria 06:30-11:00.

**6.2** Per i soli rifiuti di cui al Lotto 1 (EER 20.01.27, 15.01.10/15.01.11), stoccati presso il centro comunale di raccolta (CCR) di Via Mattei n. 930 loc. Mugnano, il carico avverrà, ordinariamente, dal lunedì al sabato, nella fascia oraria tra le 12:00 e le 15:00.

N.B: Il mezzo per il trasporto dovrà essere dotato di TRANSPALLET MANUALE.

**6.3** Per i soli rifiuti di cui al Lotto 1 (EER 20.01.27, 15.01.10/15.01.11), stoccati presso il centro comunale di raccolta (CCR) di Via di Vicopelago n. 250/L loc. Pontetetto, il carico avverrà, ordinariamente, dal lunedì al sabato, nella fascia oraria tra le 12:00 e le 14:00.

N.B: Il mezzo inviato per il trasporto dovrà essere dotato di SPONDA IDRAULICA e TRANSPALLET MANUALE.

**6.4** Il caricamento degli automezzi dall'impianto di stoccaggio di Via Ducceschi snc e dalla sede di Borgo Giannotti sarà effettuato direttamente da Sistema Ambiente SpA mediante muletto elettrico.

Sistema Ambiente S.p.A. si riserva, in ogni caso, mediante semplice preavviso, la facoltà di modificare tali orari (e giorni) secondo le proprie esclusive necessità complessive di servizio.

Le operazioni di carico dovranno avvenire nel pieno rispetto delle regole di viabilità disposte dalla Stazione Appaltante.

L'Appaltatore/Gli Appaltatori dovrà/dovranno espletare con puntualità e tempestività tutti gli interventi oggetto di programmazione giornaliera e settimanale.

## **ARTICOLO 7- MODALITA' DI ESECUZIONE DEI SERVIZI – ONERI ED OBBLIGHI DELL'APPALTATORE**

- 7.1.** Il servizio dovrà essere reso nel rispetto di tutte le disposizioni vigenti in materia nonché di quelle contenute nel presente Capitolato Speciale e di quelle indicate nei vigenti Regolamenti del Comune di Lucca in materia igienico-sanitaria.
- 7.2.** L'Appaltatore è obbligato prestare la propria collaborazione per consentire a Sistema Ambiente S.p.A. di effettuare, nel corso della gestione, ogni eventuale controllo o misurazione del servizio reso, anche a campione, in qualsiasi momento senza alcun preavviso e senza alcuna spesa aggiuntiva a carico di Sistema Ambiente S.p.A.
- 7.3.** Il servizio dovrà essere reso con puntualità e tempestività e dovrà essere tale da garantire il rispetto delle prescrizioni sulla conduzione della sede impiantistica di partenza di Sistema Ambiente S.p.A. Il servizio dovrà essere svolto dall'Aggiudicatario con propri capitali e mezzi tecnici, con proprio personale, attrezzi e macchine, nonché mediante organizzazione complessiva, integralmente a proprio rischio e spese e nel rispetto delle vigenti norme di legge.
- 7.4.** Il servizio affidato dovrà essere svolto utilizzando operatori formati e/o informati sui rischi esistenti sul luogo di lavoro e sulle relative esigenze di sorveglianza sanitaria nonché provvisti dei necessari D.P.I. e del relativo addestramento all'uso. In caso di inottemperanza agli obblighi sopra precisati, accertata dalla Stazione Appaltante o ad essa segnalata dall'Ispettorato del lavoro, Sistema Ambiente S.p.A. potrà risolvere il contratto detraendo le somme dovute nel periodo in cui si è verificata la violazione.

## **ARTICOLO 8 – MODALITA' DI CARICO – FERMO MACCHINA**

- 8.1.** La pesatura di ciascun carico in partenza dall'impianto di stoccaggio rifiuti di proprietà di Sistema Ambiente S.p.A, sito in Via Ducceschi snc, loc. Sant'Angelo in Campo (LU) verrà effettuata a cura della Stazione Appaltante, presso la pesa - sita all'interno dell'impianto - che, sottoposta a verifiche degli enti competenti, farà piena prova ai fini della fatturazione. Sistema Ambiente S.p.A. procederà, tramite gli strumenti di pesatura in dotazione, alla doppia pesata del mezzo operante il trasporto, sia al momento dell'ingresso dello stesso, vuoto, sia, a carico avvenuto, prima dell'uscita, con conseguente attribuzione del peso netto in partenza. L'Aggiudicatario assume, inoltre, l'obbligo di effettuare ulteriore determinazione del peso dei carichi, a destino, per ogni viaggio effettuato, in entrata ed in uscita.
- 8.2.** La pesatura dei carichi in partenza dai centri comunali di raccolta (ccr) di loc. Mugnano e Pontetto e dalla sede di Via delle Tagliate III, Trav. IV, n. 136 (loc. Borgo Giannotti) verrà eseguita dall'Aggiudicatario, presso l'impianto di destino, per ogni viaggio effettuato, in entrata ed in uscita. Detta pesatura farà piena prova ai fini della fatturazione.
- 8.3.** Sistema Ambiente S.p.A. potrà richiedere, in ogni momento, copia della documentazione attestante la regolare taratura ed effettuazione delle verifiche periodiche, così come previsto dalle vigenti normative, degli strumenti di pesatura utilizzati dai destinatari finali dei rifiuti per la quantificazione degli stessi a destino.
- 8.4.** I veicoli adibiti al trasporto dovranno avere, nella parte superiore del cassone, delle aperture che permettano il carico anche dall'alto ed essere dotati di sistemi di copertura atti ad impedire la fuoriuscita di materiale durante il trasporto.

## ARTICOLO 9 – MEZZI PER IL TRASPORTO DEI RIFIUTI

Il trasporto dei rifiuti dovrà avvenire mediante l'utilizzo di idonei mezzi di trasporto (**almeno n. 2**), **Euro 5 o superiore**, idonei - a norma delle vigenti normative di settore - all'esecuzione del trasporto delle tipologie di rifiuti speciali oggetto del servizio e aventi le seguenti capacità di carico:

- a) Lotto n. 1 (EER 20.01.27, 15.01.10, 15.01.11): capacità di carico da un minimo di 12 colli ad un massimo di 24 colli;
- b) Lotto n. 2 (EER 20.01.32): capacità di carico massima 12 colli;
- c) Lotto n. 3 (EER 19.08.14): capacità di carico massima 12 colli.

I mezzi impiegati devono trovarsi in stato di conservazione e di manutenzione tali da assicurare il rispetto delle esigenze igienico sanitarie vigenti.

Tutti i mezzi impiegati nell'appalto dovranno essere coperti da assicurazione "inquinamento".

Il trasporto dei rifiuti dovrà essere effettuato a norma delle vigenti disposizioni di Legge Nazionali e Regionali

**I mezzi utilizzati per il caricamento dal CCR di loc. Mugnano dovranno avere a bordo un TRANSPALLET MANUALE con il quale l'autista dovrà sistemare i pancali collocati sul pianale direttamente da personale di Sistema Ambiente SpA coadiuvato da transpallet elettrico.**

**Il carico dei pancali dal CCR di loc. Pontetetto dovrà avvenire a cura dell'autista del mezzo, il quale dovrà necessariamente essere dotato di SPONDA IDRAULICA E TRANSPALLET MANUALE per la sistemazione dei pallets sul piano di carico.**

## ARTICOLO 10 – RESPONSABILITA' DEL TRASPORTO

Il trasporto del materiale oggetto di gara è a completo rischio e pericolo dell'Appaltatore e deve avvenire nel rispetto del D.P.R. 152/06 e ss.mm.ii. e del trasporto di merci per conto terzi.

Del mancato rispetto di tali norme unico responsabile sarà sempre e comunque l'Appaltatore.

Gli autoveicoli con cui si esegue il servizio dovranno avere sempre a bordo:

- A) copia autentica dell'**autorizzazione** al trasporto;
- B) **documento di accompagnamento dei rifiuti/formulario di identificazione dei rifiuti.**

Tale documento, emesso dalla Stazione Appaltante, dovrà essere restituito timbrato e firmato dal gestore dell'impianto di destino e riportante l'indicazione della data ed ora del conferimento.

La mancata riconsegna di tali documenti, completi in ogni loro parte, ne comporterà, salvo l'accertamento di grave inosservanza contrattuale o di Legge, da valutare a parte, l'esclusione dalla contabilizzazione e quindi il pagamento.

## ARTICOLO 11 – DEPOSITO CAUZIONALE

Il concorrente aggiudicatario ha l'obbligo di costituire una garanzia fidejussoria definitiva, conforme allo schema tipo 1.2 del D.M. 123/04, con le modalità previste all'art. 103 del D.Lgs 50/2016 e ss.mm.ii.

La cauzione resterà vincolata fino al completo soddisfacimento degli obblighi contrattuali.

Sistema Ambiente S.p.A. richiederà all'Appaltatore la reintegrazione della cauzione ogni qualvolta abbia proceduto alla escussione della medesima, anche parziale.

## ARTICOLO 12 – PAGAMENTO DEL CORRISPETTIVO – CLAUSOLA DI REVISIONE DEL CORRISPETTIVO

**12.1** Il pagamento del corrispettivo avverrà tramite bonifico bancario, previa acquisizione del D.U.R.C. e nel rispetto degli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui al successivo articolo.

**12.2** In ragione della natura e delle caratteristiche del contratto, i pagamenti, ai sensi dell'art. 1, comma 4 D.Lgs 231/2002 e ss.mm.ii. e articolo 113-bis, comma 2, II p., D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii., avverranno a 60 gg. d.f.f.m. Gli interessi moratori – salvo che il ritardo nel pagamento del prezzo sia stato determinato dall'impossibilità della prestazione derivante da causa non imputabile a Sistema Ambiente S.p.A. - sono fissati su base giornaliera ad un tasso che è pari al tasso di riferimento (tasso di interesse applicato dalla Banca centrale europea alle sue più recenti operazioni di rifinanziamento principali ai sensi dell'art. 2 L. 231/2002 e s.m.) maggiorato di 4 punti percentuali.

**12.3** Il corrispettivo dovrà essere fatturato con cadenza mensile posticipata.

Le fatture dovranno pervenire in formato elettronico (codice SDI SUBM70N) e riportare obbligatoriamente il numero identificativo gara CIG assegnato al presente affidamento (in caso contrario le fatture potranno essere respinte con richiesta nota di credito a totale storno della fattura e l'emissione di nuova fattura).

Ai sensi dell'art. 1 del D.L. 24 aprile 2017, n. 50, pubblicato sulla G.U. n. 95 del 24 aprile 2017 (S.O. n. 20), i pagamenti relativi all'appalto sono soggetti al meccanismo di scissione dei pagamenti (c.d. *split payment*), di cui all'art. 17-ter del Dpr. n. 633/72 (introdotto dal comma 629 e successivi della Legge n. 190/14), in base al quale l'Iva viene assolta dalla Committente.

Atteso quanto sopra, l'Appaltatore dovrà emettere fatture contenenti tutti gli elementi previsti dall'art. 21 del Dpr. n. 633/72 riportanti in calce la dicitura "**scissione dei pagamenti**". La Stazione Appaltante, pertanto, procederà a corrispondere all'Appaltatore il solo imponibile, occupandosi poi della gestione e del versamento dell'Iva.

**12.4** Ogni mese la società appaltatrice dovrà rimettere alla Sistema Ambiente S.p.A. fattura relativa al servizio espletato nel mese precedente con l'elenco dei singoli trasporti effettuati, allegando le attestazioni di scarico c/o l'impianto di destino.

Saranno ammesse in contabilità e quindi in pagamento, esclusivamente, le quantità dei rifiuti prelevati risultanti dai documenti di accompagnamento restituiti a Sistema Ambiente S.p.A. debitamente compilati e sottoscritti in ogni loro parte entro e non oltre 5 giorni dalla fine del mese cui si riferiscono. Saranno esclusi i documenti incompleti o trasmessi oltre il suddetto termine.

**12.5** L'importo relativo agli oneri per la sicurezza da D.U.V.R.I. sarà corrisposto in unica soluzione al termine delle riunioni di cooperazione e formazione del personale.

**12.6** In caso di ritardo superiore a 30 giorni nel pagamento delle retribuzioni dovute al personale impiegato nell'appalto, si applica l'art. 30, comma 6 D.Lgs 50/2016 e ss.mm.ii.

**12.7** L'ammontare delle eventuali penali verrà fatturato con cadenza bimestrale ovvero trattenuto sulla prima fattura in pagamento.

**12.8** Ai sensi dell'articolo 29, comma 1, lettera a) del D.L. 4/2022, entro i limiti temporali ivi stabiliti, è ammessa, a decorrere dalla seconda annualità contrattuale, la revisione dei prezzi ai sensi dell'articolo 106, comma 1, lettera a), D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. In particolare, i compensi per le prestazioni oggetto del presente contratto saranno soggetti a revisione, in aumento o in diminuzione, qualora l'indice ISTAT dei prezzi al consumo per le famiglie di operai e impiegati (di seguito indice ISTAT FOI) sia aumentato o diminuito di oltre il 5%. In tal caso, si procederà a revisione, in aumento o in diminuzione, per la percentuale eccedente il 5% e, comunque, in misura pari all'80% di detta eccedenza. In caso di aumento, a pena di decadenza, l'Appaltatore presenterà apposita istanza di revisione entro 7 giorni lavorativi dalla

data in cui saranno resi disponibili gli indici ISTAT FOI. La Stazione Appaltante, in presenza di variazioni in diminuzione, procederà d'ufficio alla compensazione. La revisione dei prezzi può essere richiesta una sola volta per ciascuna annualità.

**12.9** A garanzia dell'osservanza da parte dell'esecutore degli **obblighi retributivi**, la Stazione Appaltante richiede la documentazione di seguito elencata in maniera esemplificativa ma non esaustiva:

- a) **Unilav**;
- b) **contratti individuali e trasformazioni**;
- c) dichiarazione obbligo di versamento TFR al Fondo Tesoreria;
- d) denuncia di apertura posizione INAIL specifica per il rischio nella attività appaltata;
- e) attribuzione matricola INPS con inquadramento corretto;
- f) estratto **LUL** relativo ai lavoratori occupati nell'appalto per il periodo di esecuzione dello stesso;
- g) **UNIEMENS**;
- h) distinta di versamento con Mod. F24 dei versamenti contributivi conciliata con Uniemens;
- i) quietanze o bonifici bancari relativi ai prospetti paga dei lavoratori occupati nell'appalto per il periodo di esecuzione dell'appalto;
- l) documentazione afferente i regolari versamenti o accantonamenti ad enti bilaterali, fondi di previdenza o assistenza, fondi di solidarietà, ed ogni altro trattamento od accantonamento economico-patrimoniale dovuto direttamente o indirettamente al lavoratore in forza di legge, contratto collettivo nazionale o decentrato di lavoro, contratto individuale, con riferimento al periodo di esecuzione dell'appalto;
- m) autoliquidazioni Inail;
- n) versamento premi Inail;
- o) DM 10;
- p) buste paga quietanzate dai lavoratori impegnati nell'appalto.

### **ARTICOLO 13 – TRACCIABILITA' DEI FLUSSI FINANZIARI E CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA**

La società aggiudicataria è tenuta ad assolvere a tutti gli obblighi previsti dall'art. 3 della legge n. 136/2010 e ss.mm.ii. al fine di assicurare la tracciabilità dei movimenti finanziari relativi all'appalto.

In caso di subappalto la società appaltatrice si impegna ad inserire nei contratti sottoscritti con subappaltatori e/o con i subcontraenti un'apposita clausola con la quale ciascuno di essi assume gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari come previsto dall'art. 3 della Legge n. 136/2010 e ss.mm.ii.

Una copia dei suddetti contratti dovrà essere inviata alla Committente al fine di verificare l'apposizione della suddetta clausola.

Qualora la società aggiudicataria non assolva agli obblighi previsti dall'art. 3 della Legge 13 agosto 2010, n. 136 per la tracciabilità dei flussi finanziari relativi all'appalto, la Committente potrà risolvere il contratto di diritto, ai sensi del comma 8 del medesimo art. 3 della L. n. 136/2010 e dell'art. 1456 codice civile, dandone comunicazione alla Ditta Aggiudicataria con raccomandata a/r o Pec.

### **ARTICOLO 14 – PENALI E CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA**

**14.1** Nessun motivo giustifica la mancata presenza dei mezzi adibiti al trasporto dei rifiuti, fatti salvi i motivi di forza maggiore da documentare a cura dell'Appaltatore. Si dà atto che non rientrano nei motivi di forza maggiore l'indisponibilità di mezzi per guasti.

**14.2** Per il mancato espletamento di un viaggio programmato sarà applicata una penale pari ad € 250,00; in caso di ulteriori mancanze, la penale sarà aumentata ogni volta del 10% (es. mancato 1°



viaggio: € 250,00; mancato 2° viaggio: € 275,00; mancato 3° viaggio: € 302,50; ecc..). Resta salvo in ogni caso l'obbligo per l'Appaltatore di recuperare tali mancanze entro e non oltre i 2 giorni lavorativi successivi, pena la risoluzione del contratto.

**14.3** Se tali disservizi dovessero ripetersi **per 2 giorni lavorativi consecutivi**, sarà facoltà della Committente risolvere il contratto ai sensi dell'art. 1564 del C.C. e 108, comma 3 D.Lgs 50/2016 e ss.mm.ii.

**14.4** Una penale secca di € 300,00 (euro trecento/00) potrà essere applicata qualora l'Appaltatore effettui anche un solo trasporto senza documenti di accompagnamento.

**14.5** Le irregolarità e le inadempienze riscontrate nello svolgimento del servizio saranno contestate per iscritto a mezzo PEC. L'Appaltatore avrà tempo 5 giorni lavorativi per la presentazione di eventuali giustificazioni. Decorso inutilmente il termine sopra indicato ovvero ritenendo di non poter accogliere dette giustificazioni, Sistema Ambiente S.p.A. potrà procedere all'applicazione delle penali.

## **ARTICOLO 15 – SOSPENSIONE DEI PAGAMENTI**

Sistema Ambiente S.p.A., in caso di gravi inosservanze delle norme del presente Capitolato o delle disposizioni di Legge da parte dell'Appaltatore, previa contestazione scritta, potrà sospendere i pagamenti finché tali inadempienze non siano rimosse e salvo che queste non costituiscano motivo di risoluzione del contratto e/o richiesta di risarcimento danni in estensione anche all'incameramento della cauzione di cui al precedente articolo 11.

## **ARTICOLO 16 – OBBLIGHI ASSICURATIVI**

Tutti gli obblighi e gli oneri assicurativi antinfortunistici, assistenziali e previdenziali sono a carico dell'impresa aggiudicataria che ne è la sola responsabile, con esclusione di ogni diritto di rivalsa nei confronti di Sistema Ambiente S.p.A. e di ogni altro indennizzo.

La società aggiudicataria risponderà direttamente dei danni a cose o persone prodotti dai dipendenti nell'esercizio della propria funzione comunque provocati nell'esecuzione del servizio e dovrà provvedere all'assicurazione della responsabilità civile verso terzi con massimali per sinistro non inferiori a 5.000.000,00 di euro per danni a persone o a cose ed alla relativa assicurazione R.C.A con primaria Società assicuratrice. Restano a completo ed esclusivo carico dell'Appaltatore qualsiasi risarcimento, senza diritto di rivalsa o di compensi da parte di Sistema Ambiente S.p.A., fatti salvi gli interventi a favore dell'Impresa da parte di società assicuratrici.

## **ARTICOLO 17 – SUBAPPALTO E CESSIONE DEL CONTRATTO**

È ammesso il subappalto alle condizioni e nei limiti di cui all'art. 105 D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.

In sede di offerta dovrà essere dichiarato l'eventuale ricorso al subappalto.

Il subappaltatore deve predisporre un documento integrativo del DVR presentato dall'Appaltatore sulle prestazioni oggetto di subappalto.

Il subappaltatore è tenuto ad osservare gli obblighi di informazione, formazione e collaborazione in materia di sicurezza e regolarità del lavoro previsti dalla normativa vigente.

È invece vietata, ex art.105 c.1 D. Lgs n.50/2016 e s.m., a pena di nullità, la cessione del contratto.

## **ARTICOLO 18 – PERSONALE IMPIEGATO NELL'APPALTO**

La società aggiudicataria dovrà assicurare il servizio con proprio personale regolarmente assunto.

L'Appaltatore è obbligato, altresì, ad assicurare nei confronti del personale dipendente tutte le misure di prevenzione ai sensi del D. Lgs. n. 81/08 e successive modificazioni ed integrazioni sollevando Sistema



Ambiente S.p.A. da ogni responsabilità al riguardo. Al personale stesso è fatto obbligo di sottoporsi alle vaccinazioni prescritte dalle vigenti disposizioni di legge in materia.

Tutti gli oneri saranno a carico dell'Appaltatore che dovrà osservare scrupolosamente tutte le disposizioni legislative e regolamentari in vigore.

#### **ARTICOLO 19 – RISOLUZIONE DEL CONTRATTO**

Qualora ricorrano gli estremi per la risoluzione del contratto ai sensi dell'art. 108 del D.Lgs 50/2016 e ss.mm.ii. e artt. 1453 e ss C.C., la Sistema Ambiente S.p.A. attiverà le procedure per la risoluzione del contratto secondo le indicazioni del caso.

La Stazione Appaltante ha inoltre facoltà di risolvere il contratto negli altri casi previsti nel presente atto. In caso di risoluzione del contratto, per fatto imputabile all'Appaltatore, saranno a carico dell'Appaltatore inadempiente gli oneri relativi all'affidamento ad altra impresa dei servizi oggetto dell'appalto, salvo in ogni caso il risarcimento dei danni ulteriori.

#### **ARTICOLO 20 – DEFINIZIONE DELLE CONTROVERSIE**

Tutte le controversie che dovessero eventualmente insorgere in rapporto al contratto, comprese quelle relative alla sua validità, interpretazione, esecuzione, inadempimento e risoluzione, che non si siano potute risolvere tra il Responsabile del Procedimento ed il titolare della ditta appaltatrice, saranno deferite al Tribunale di Lucca.

Non è ammesso l'arbitrato.

#### **ARTICOLO 21 – RIMBORSO SPESE DI PUBBLICAZIONE**

In applicazione del combinato disposto di cui agli articoli 73, comma 4, ultimo periodo e 216, comma 11, ultimo periodo, D.Lgs 50/2016, ai sensi del Decreto del Ministro delle Infrastrutture 2/12/2016, entro il termine di 60 giorni dall'aggiudicazione definitiva, l'aggiudicatario ha l'obbligo di rimborsare alla stazione appaltante le spese relative alla pubblicazione del bando di gara e dell'avviso sul risultato della procedura di affidamento (c.d. avviso di post-informazione o esito di gara) sulla G.U.R.I. e, per estratto, su uno dei principali quotidiani a diffusione nazionale e uno a diffusione locale. L'importo di tali spese ammonta indicativamente (complessivamente) ad € 2.000,00 circa (euro duemilacinquecento/00) e dovrà essere rimborsato mediante bonifico bancario. L'importo di tali spese verrà ripartito in proporzione all'importo posto a base di gara per ciascuno dei lotti. Il mancato pagamento non preclude la stipulazione del contratto e la Committente, in occasione del primo pagamento a favore dell'Appaltatore, potrà effettuare una ritenuta corrispondente all'ammontare del rimborso dovuto.

#### **ARTICOLO 22 - RISERVATEZZA DEI DATI**

I dati personali forniti saranno trattati ai sensi del Decreto legislativo 196/2003 e s.m. per le finalità e le modalità previste dal presente Capitolato e per lo svolgimento dell'eventuale successivo rapporto contrattuale.

#### **ARTICOLO 23 – NORME DI RINVIO**

Per quanto non espressamente previsto, si intendono espressamente richiamate e sottoscritte le norme legislative e le altre disposizioni vigenti in materia.

Il Responsabile unico del Procedimento

Ing. Caterina Susini

*firmato in originale*



